

| | | |
|-------------|---------------------------------------|--------------------|
| AE16 | ELIMINATORI D'ARIA PER LIQUIDI | PN16 |
| | | Ø1/2" - Ø1" |

DESCRIZIONE

Gli eliminatori AE16 sono in grado di scaricare l'aria da sistemi HVAC e sono adatti per liquidi non corrosivi o pericolosi con peso specifico non inferiore a 0.75 Kg/dm³. Questo tipo di eliminatore a galleggiante può essere usato in combinazione con altri sistemi di separazione

PRINCIPALI CARATTERISTICHE

Le parti in movimento sono resistenti alla corrosione.

MODELLI DISPONIBILI

AE16-6E; AE16-14E (Valvola EPDM)
AE16-6V; AE16-14V (Valvola VITON)

USO

Acqua e acqua calda.
Liquidi non corrosivi o pericolosi con peso specifico non inferiore a 0.75 Kg/dm³

CONNESSIONI

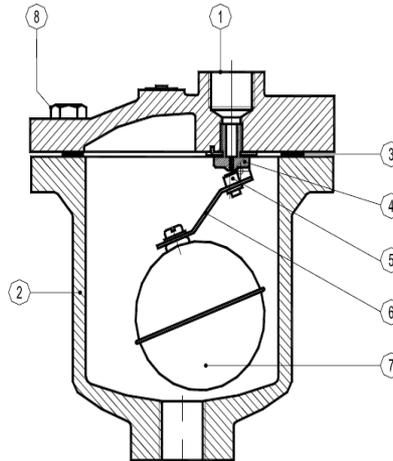
Entrata: 1/2" o 1" verticali
Uscita: 1/2" verticale
Filettate femmina ISO 7/1Rp (BS21)

INSTALLAZIONE

Deve essere installato assolutamente in posizione verticale nel punto più alto dell'impianto dove l'aria tende a fermarsi. Lo scarico dovrebbe essere convogliato in posizione di sicurezza.

COME ORDINARE

Per esempio: *Eliminatore d'aria AE16/14E Ø1/2"*



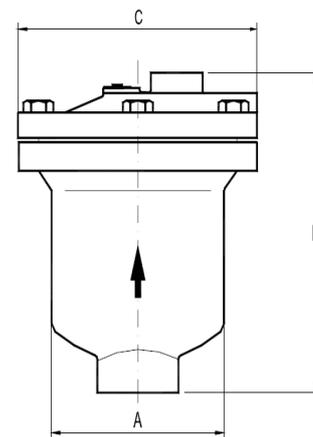
| POS | DESCRIZIONE | MATERIALE |
|---------------------------------|-------------|---------------------|
| 1 | CORPO | GJS-400-15 / 0.7040 |
| 2 | COPERCHIO | GJS-400-15 / 0.7040 |
| 3* | GUARNIZIONE | INOX / GRAFITE |
| 4* | SEDE | AISI304 / 1.4301 |
| 5* | VALVOLA | VITON o EPDM |
| 6* | LIVELLO | AISI304 / 1.4301 |
| 7* | SFERA | AISI304 / 1.4301 |
| 8* | VITI | ACCIAIO 8.8 |
| * PARTI DI RICAMBIO DISPONIBILI | | |

| PRESS. MASSIMA | | TEMP. MASSIMA | | |
|----------------|-----------|---------------|-----------|--------|
| di progetto | di lavoro | di progetto | di lavoro | |
| | | | EPDM | VITON |
| 16 bar | 14 bar | 250 °C | 130 °C | 180 °C |

CONDIZIONI LIMITE: Min. peso specifico: 0.75 Kg/dm³

| PRESSIONE DIFF. | | |
|-----------------|------|--------|
| AE16/6 | MAX. | 6 bar |
| AE16/14 | MAX. | 14 bar |

| DN | A (mm) | B (mm) | C (mm) | PESO (Kg) |
|------|--------|--------|--------|-----------|
| 1/2" | 100 | 150 | 140 | 4 |
| 3/4" | 100 | 150 | 140 | 4 |
| 1" | 100 | 150 | 140 | 4 |



| MOD. | DIAM. | CAPACITÀ DEL FLUSSO (in kg/h) | | | | | | | | | | | | |
|----------|---------|-------------------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | PRESSIONE DIFFERENZIALE (bar) | | | | | | | | | | | | |
| | | 0.5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 10 | 12 | 13 | 14 |
| AE 16/6 | 1/2"-1" | 75 | 95 | 140 | 185 | 245 | 265 | 330 | | | | | | |
| AE 16/14 | 1/2"-1" | 45 | 65 | 95 | 125 | 165 | 185 | 225 | 263 | 290 | 365 | 425 | 445 | 475 |

Le capacità si riferiscono a pressione atmosferica di 1 bar e temperatura di 20 °C. Se la temperatura differisce di almeno 15 °C lo scarico può essere corretto moltiplicando la portata per: $288/(273+T)$, dove T è la temperatura attuale in °C.

| | | |
|----------------|---------------------------------------|----------------------|
| AE 16SS | ELIMINATORI D'ARIA PER LIQUIDI | PN16 |
| | | Ø1/2" - Ø3/4" |

DESCRIZIONE

Gli eliminatori AE16 SS sono in grado di scaricare l'aria da sistemi HVAC e sono adatti per liquidi non corrosivi o pericolosi con peso specifico non inferiore a 0.75 Kg/dm³. Questo tipo di eliminatore a galleggiante può essere usato in combinazione con altri sistemi di separazione

PRINCIPALI CARATTERISTICHE

Le parti in movimento sono resistenti alla corrosione.

MODELLI DISPONIBILI

AE16 SSE – Valvola in EPDM
AE16 SSV – Valvola in VITON

USO

Acqua e acqua calda.
Liquidi non corrosivi o pericolosi con peso specifico non inferiore a 0.75 Kg/dm³

CONNESSIONI

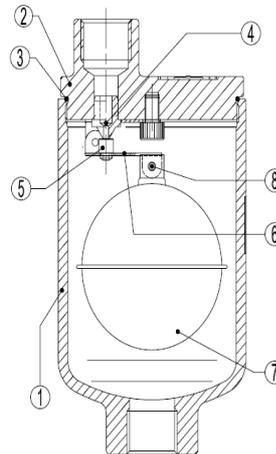
Entrata: 1/2" o 3/4" verticali
Uscita: 1/2" verticale
Filettate femmina ISO 7/1Rp (BS21)

INSTALLAZIONE

Deve essere installato assolutamente in posizione verticale nel punto più alto dell'impianto dove l'aria tende a fermarsi. Lo scarico dovrebbe essere convogliato in posizione di sicurezza.

COME ORDINARE

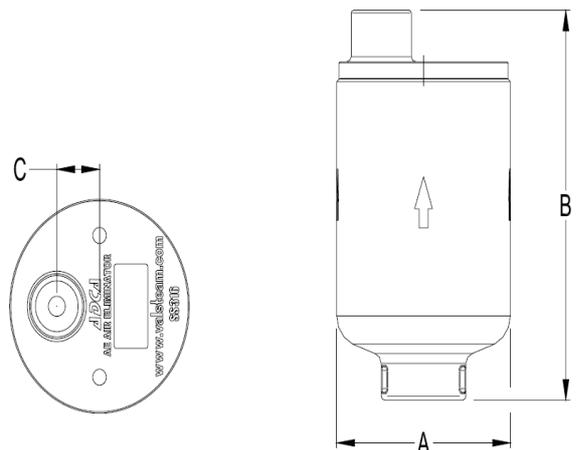
Per esempio: *Eliminatore d'aria AE16SS Ø1/2"*



| POS | DESCRIZIONE | MATERIALE |
|---------------------------------|-------------|------------------|
| 1 | CORPO | CF8M / 1.4408 |
| 2 | COPERCHIO | CF8M / 1.4408 |
| 3* | GUARNIZIONE | NBR |
| 4* | SEDE | AISI316 / 1.4401 |
| 5* | VALVOLA | VITON o EPDM |
| 6* | LIVELLO | AISI304 / 1.4301 |
| 7* | SFERA | AISI304 / 1.4301 |
| 8* | VITI | AISI304 / 1.4301 |
| * PARTI DI RICAMBIO DISPONIBILI | | |

| PRESS. MASSIMA | | TEMP. MASSIMA | | |
|--|-----------|---------------|-----------|--------|
| di progetto | di lavoro | di progetto | di lavoro | |
| | | | EPDM | VITON |
| 16 bar | 14 bar | 250 °C | 130 °C | 180 °C |
| CONDIZIONI LIMITE: Min. peso specifico: 0.75 Kg/dm ³ | | | | |
| PRESSIONE DIFF. | | | | |
| AE16SS | MAX. | 12 bar | | |

| DN | A (mm) | B (mm) | C (mm) | PESO (Kg) |
|------|--------|--------|--------|-----------|
| 1/2" | 75 | 152 | 19 | 1,5 |
| 3/4" | 75 | 152 | 19 | 1,5 |



| MOD. | DIAM. | CAPACITÀ DEL FLUSSO (in kg/h) | | | | | | | | | | |
|---------|-----------|-------------------------------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | PRESSIONE DIFFERENZIALE (bar) | | | | | | | | | | |
| | | 0.5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 10 | 12 |
| AE 16SS | 1/2"-3/4" | 45 | 65 | 95 | 125 | 165 | 185 | 225 | 263 | 290 | 365 | 425 |

Le capacità si riferiscono a pressione atmosferica di 1 bar e temperatura di 20 °C. Se la temperatura differisce di almeno 15 °C lo scarico può essere corretto moltiplicando la portata per: $288/(273+T)$, dove T è la temperatura attuale in °C.